




FESTOOL  
100 2 100/3



## **Шлифовальные машины для безупречного результата.**

Только при условии надлежащего выполнения подготовительных работ Вы сможете получить высококачественные, безупречные и сверкающие поверхности. Для подготовки самых разных поверхностей под покраску Festool предлагает идеальные шлифовальные машины – от эксцентриковых до ротационных. Ведь именно шлифование является основой безупречного результата.

01

# Шлифование | Система сухого шлифования

## 5 шагов к идеальной поверхности

Пневматические инструменты

Электроинструменты

	1	2	3	
	Подготовительные работы	Грубое шлифование	Промежуточное шлифование	
Пневматические инструменты	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка <b>LEX 2 150/11</b></p>  <p>или <b>LEX 2 150/7</b> <b>LEX 2 185/7</b> <b>LEX 2 125/7</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 40–120 <b>Cristal</b> Зернистость P 40–100</p>	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка <b>LEX 2 150/7</b></p>  <p>или <b>LEX 2 150/11</b> <b>LEX 2 185/7</b> <b>LEX 2 125/7</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 80–120 <b>Cristal</b> Зернистость P 40–120</p>	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка <b>LEX 2 150/3</b></p>  <p>или <b>LEX 2 125/3</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 150–320</p>	
		<p>Пневматическая шлифовальная машинка <b>Rutscher LRS 93</b></p>  <p>или <b>LRS 400</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 80–120 <b>Cristal</b> Зернистость P 40–120</p>	<p>Пневматическая шлифовальная машинка <b>Rutscher LRS 400</b></p>  <p>или <b>LRS 93</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 150–320</p>	
	Электроинструменты	<p>Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором <b>ROTEX RO 150 FEQ</b></p>  <p>или <b>RO 125 FEQ</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 40–120 <b>Cristal</b> Зернистость P 40–100</p>	<p>Эксцентриковая шлифовальная машинка <b>WTS 150/7</b></p>  <p>или <b>ETS 150/5,</b> <b>ROTEX</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 80–120 <b>Cristal</b> Зернистость P 40–120</p>	<p>Эксцентриковая шлифовальная машинка <b>ETS 150/3</b></p>  <p>или <b>ETS 150/5,</b> <b>ROTEX</b> <b>ETS 125</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 150–320</p>
		<p>Ротационная шлифовальная машинка <b>RAS 115</b></p>  <p>или <b>RAS 180</b></p> <p><b>FESTOOL Saphir</b> Зернистость P 24–80</p>	<p><b>RUTSCHER RS 100 CQ</b></p>  <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 80–120</p>	<p><b>RUTSCHER RS 100 CQ</b></p>  <p>или <b>RS 200 EQ</b> <b>RS 300 EQ</b></p> <p><b>FESTOOL Titan 2</b> Зернистость P 150–220</p>

4 Тонкое шлифование

Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка **LEX 2 150/3**



или **LEX 2 125/3**

**FESTOOL Titan 2**  
Зернистость P 360–500

5 Финишная обработка

Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка **LEX 2 150/3**



или **LEX 2 125/3**

**FESTOOL Titan 2**  
Зернистость P 800–3000  
**Platin 2**  
Зернистость S 1000–4000

Эксцентриковая шлифовальная машинка **ETS 150/3**



или **ETS 125**

**FESTOOL Titan 2**  
Зернистость P 360–500

Эксцентриковая шлифовальная машинка **ETS 150/3**



или **ETS 125**

**FESTOOL Titan 2**  
Зернистость P 800–3000  
**Platin 2**  
Зернистость S 1000–4000

Программа абразивных материалов Festool полностью представлена со с. 30.

Шлифование «по мокрому» – в прошлом.

Именно в кузовном ремонте ещё довольно часто используется устаревшая технология мокрого шлифования. Это может привести к досадному и совершенно ненужному браку в работе. Высокую экономическую целесообразность (экономия до 30 %) и производительность при неизменном высочайшем качестве поверхности обеспечивает система сухого шлифования. При использовании шлифовального инструмента от Festool – это норма.

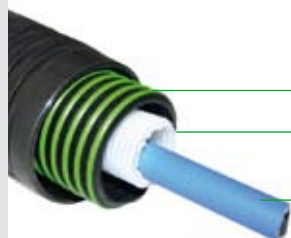
Сухое шлифование ◀▶ Мокрое шлифование



Забивание (Clogging) абразивного материала	
Очень слабое, благодаря Jetstream	Частично, в зависимости от качества основы
Срок службы абразивного материала	
Долгий, благодаря улучшенному пылеудалению	Долгий благодаря водяной пленке
Время на обработку детали	
ок. 50 %	100 %
Время ожидания	
Нет	Длительное из-за необходимости просушивать покрытие
Риск ошибок	
Минимальный	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокий, так как порозаполнитель и шпатлёвка гигроскопичны и должны быть тщательно высушены для исключения образования пор в лакокрасочном покрытии.</li> <li>После окраски могут проявиться риски из-за более неравномерного усилия при шлифовании вручную, чем с машинкой.</li> </ul>
Способ обработки	
С эксцентриковой шлифовальной машинкой	Вручную
Затраты	
Экономия до <b>30 %</b>	100 %

## Тройное преимущество – система Festool IAS 2!

Зачем усложнять, если всё можно сделать проще? Система IAS 2 обеспечивает выполнение трех функций с помощью одного шланга: подачу сжатого воздуха от компрессорной установки, отвод отработанного воздуха и удаление пыли. Это означает: меньше путающихся под ногами шлангов, меньше ломающихся деталей, простое подключение и смена рабочего инструмента.



Удаление пыли

Отвод отработанного воздуха

Подача сжатого воздуха



### Отсутствие масляного облака

Отвод отработанного воздуха в системе IAS 2 предотвращает попадание масляной пыли на рабочую поверхность. Отсутствие трудоёмкой очистки.

### Надёжная защита от пыли

Система IAS 2 обеспечивает чистый воздух, отсутствие пыли, свободный обзор рабочего места.

### Антистатическое исполнение

Предотвращает возникновение электростатического заряда.

### Система IAS 2

Позволяет объединить три функции в одном шланге: подвод сжатого воздуха, отвод отработанного воздуха и, одновременно, пыли. Это значит: удобная смена рабочего инструмента, нет путающихся под ногами шлангов и травматизма при работе.

### Принцип Jetstream

Гарантирует значительное повышение качества отвода пыли и обеспечивает увеличение срока службы абразивных материалов практически на 30 %.

### Эффективная защита от «пневматического» холода

Благодаря кожуху из MPE-материала, специально разработанного для изоляции корпуса, пальцы больше не будут мерзнуть!

### Оснастка

Подходящий блок подготовки воздуха, мобильный пылеудаляющий аппарат, разъем IAS 2 и шланги. Вы найдёте на с. 14 и далее, а также в главе «Пылеудаление».

● Сжатый воздух

● Отработанный воздух

● Пылеудаление